

株式会社創恵

創恵は『機械加工』と『生産設備』に関与する事で世の中の『ものづくり』の発展に貢献します。



『機械加工』 精密部品加工および治具・金型の組立を受託製作
『生産設備』 生産設備（自動機、検査装置）を受託開発

基本情報

社名	株式会社 創恵
設立	平成20年8月
代表者	代表取締役 赤堀 恵司
資本金	900万円
事業内容	精密部品受託加工 生産設備受託開発
所在地	宮城県名取市愛島台（めでしまだい）一丁目3-3
TEL	022-784-2481
FAX	022-784-0730
URL	https://so-kei.co.jp
敷地面積	7543㎡
建物面積	1121㎡
従業員	20人（男性17人、女性3人） 2021年1月現在
決算月	1月末日
取引銀行	岩手銀行 七十七銀行
関連会社	株式会社サクシーディング http://www.succee.com/

社名由来

先人の教えを尊重し
新たなもの**創**りへの挑戦で
世の人のために**恵**みを与え
光輝く未来へ歩み続けます

創造胚胎習先人

そうぞうはいたいしゅうせんじん

恵沢燦然继派生

けいたくさんぜんけいはせい

～創造は先人の教えが起因となり、(その創造で)恩恵が新たに生まれ光り輝き続ける～

アクセス



車でお越しの場合

- 東北自動車道 村田IC から 約25分
- 仙台東部道路 仙台空港IC から 約15分

公共機関ご利用の場合

電車

- JR仙台駅(東北本線、常磐線、仙台空港アクセス線)
 - JR名取駅(西口)
 - タクシー で 約20分
 - 循環バス で 約30分 グリーンポート愛島 下車 徒歩7分
 - JR館腰駅(西口) ※仙台空港アクセス線は停車しません
 - タクシー で 約15分

飛行機

- 仙台空港 から タクシーで約20分

機械加工関連

～加工図面をお預かりし、ご希望の納期にお手元へ～

一貫対応

材料調達～加工～組立～検査 まで 一貫対応

各業界実績

機械、電気、航空、医療など様々な業界の製造・生産に関わる高精度キーパーツの実績多数

高精度対応

工場内を恒温にし、また三次元測定器や工具顕微鏡の倍率を100倍にする事で
お客様との誤差を最小限に止め、高精度検査に対応します

受け治具、金型組立

部品加工の部品精度保証のみならず、組み立て寸法保障にも対応します

機械加工



マシニングセンター



放電加工機（ワイヤー、形彫）



研磨室（成型研磨、平面研磨）



CNC複合旋盤

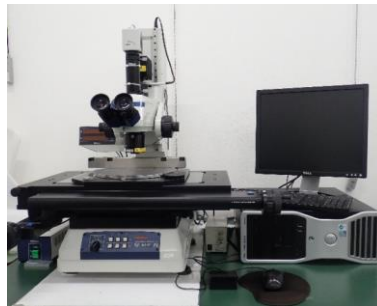
《所有加工機》

装置	型式	メーカー	台数	加工サイズ[mm]	備考
マシニングセンター	V33i	牧野フライス	1台	650 X 450 X 350	30,000回転
マシニングセンター	α-D21LiB5	ファナック	1台	700 X 400 X 330	
CNC複合旋盤	LB4000EX II	オークマ	1台	φ430 X 750	
形彫放電加工機	EA28V	三菱電機	1台	650 X 450 X 350	
ワイヤ放電加工機	AQ537L	ソディック	1台	570 X 370 X 350	
NCフライス盤	KE55	牧野フライス	1台	550 X 320 X 350	
成形研削盤	NN-515AC	長島精工	2台	520 X 180 X 250	切込0.1μm 湿式
成形研削盤	GS-BMHF	黒田精工	1台	500 X 150 X 375	湿式
円筒研削盤	PUG-25M	丸栄機械	1台	φ50 X 150 X	湿式
平面研削盤	PSG63DX	岡本工作機械	1台	605 X 300 X 80	湿式
レーザー溶接機	AL120	ALPHALASER	1台	φ0.2~2.0(スポット径)	精密肉盛用

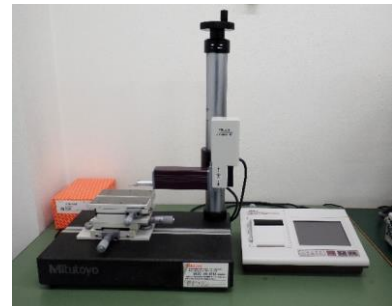
検査



三次元測定機



工具顕微鏡

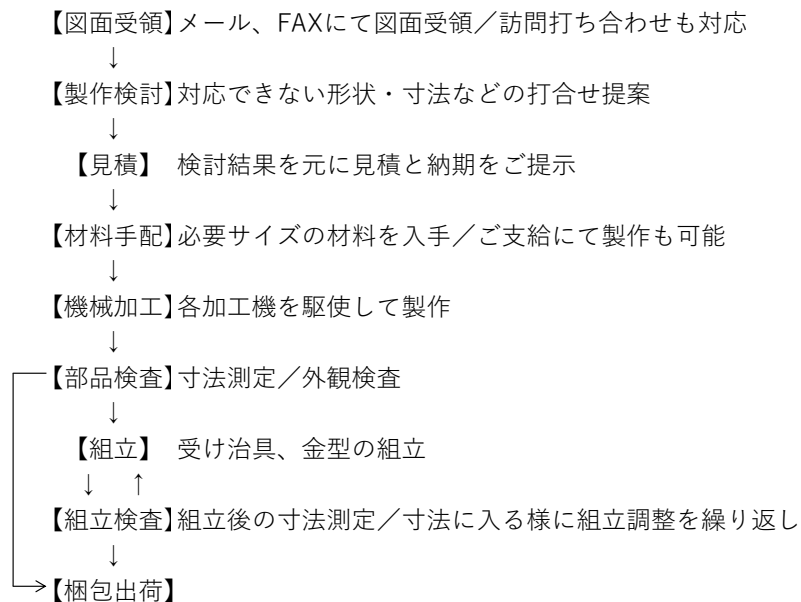


表面粗さ測定機

《所有機器》

装置	型式	メーカー	台数	測定範囲[mm]
CNC三次元測定機	Crysta-ApexC9106	ミットヨ	1台	905 X 1005 X 605
工具顕微鏡	MF-A4020B	ミットヨ	1台	400 X 200 X 630
投影機	PJ-H30A	ミットヨ	1台	200 X 100 X 105
高さ検査機	LH-600EG	ミットヨ	1台	0 ~ 977
表面粗さ測定機	SJ-410	ミットヨ	1台	50 X 8,80,800μm

ご提供までの流れ



生産設備関連

～ご希望を伺い省力化自動機を具現化～

一貫対応

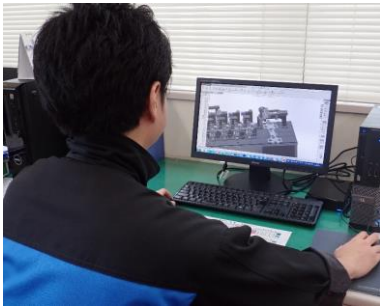
構想設計～設計(メカ、PLC)～製作(組立、配線)～動作確認～設置 まで 一貫対応

各工程を自動化

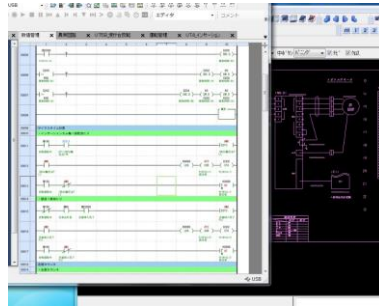
供給/搬送/規整(画像処理)/組立/検査(画像処理、電気検査)/収納など様々な工程を自動化

加工部門と連携

寸法保障した加工部品による装置製作と調整・問題発生時の迅速な追加工で装置の短期立上げ



3D-CAD設計
(ICAD 4台、SolidWorks2台)



PLC設計、電気設計
(キエンス、オムロン、パナソニック、三菱)



組立工場
(12m×28m、2tonクレーン)

ご提供までの流れ

- 【仕様確認】仕様書が無くともご希望を伺い検討します
- ↓
- 【構想検討】システム構成、機構を検討しご提案します
- ↓
- 【見積】仕様から金額と納期をご提示
- ↓
- 【設計】メカ設計：3D-CAD設計/制御設計：PLCプログラム設計(各メーカー)
- ↓
- 【製作】メカ組立・配管/機体配線/制御盤製作
- ↓
- 【調整】μm精度の機構部調整/連続運転確認/実ワーク評価
- ↓
- 【立会】出荷前にご来社頂き立会をお願いします
- ↓
- 【設置】現地据え付け/動作確認

主な実績

- コンタクトプローブ自動組立機・・・Φ1.0mm以下の円筒本体にΦ0.5mm以下のピンを挿入し組立
- コンタクトプローブ外観検査装置・・・プローブの先端上下を同時に画像処理で外観検査
- コンタクトピン自動挿入機・・・ピン1本1秒以下で1000ピン連続挿入
- スマホ用コネクタ外観電検装置・・・上下左右正面を複数のカメラで画像検査
- 車載用通信コネクタ組立収納機・・・フープのコンタクトをカット&挿入で組み立てしトレーに配列
- 車載用電源コネクタ外観収納機・・・画像処理で外観検査しエンボステープに収納